acemar desde 1958	**FICHA TÉCNICA LÍNEA PISOS NATURA 18 MM / 160MM**	**CÓDIGO: OVT-DO-91**
		Versión 1

ELABORACIÓN
• Fabricado con lamelas de 4.5 mm de espesor y un calibre final de 18 mm +/- 0.5mm. • Los pisos son elaborados con maquinaria italiana de última tecnología. • En su acabado podemos encontrar capas de barniz cerámico de última generación de curado ultravioleta que ofrecen alta resistencia a la abrasión- ACF (Advanced Ceramic Finish) incluyendo oxido de aluminio y acabado antiescrastch, lo que lo hace más resistente a la abrasión y desgaste en tráfico doméstico. • Sistema de encastre tipo machimbre en bordes y testas. • Dimensiones: largos desde los 1200mm y ancho de 160mm con posibilidad de contener hasta dos listones fraccionados en cada unidad de empaque de 1.73 m²

CARA	**ESPECIES**
• Lamelas de 4.5 mm.de espesor +/- 0.5mm.	Roble americano
ESPALDA	**SUSTRATO**
Chapas de madera de diferentes especies que le dan balance a la pieza. • Lamelas de 4.5 mm.de espesor +/- 0.5mm.	Soporte o alma de piso es elaborado en play Wood multicapas de madera de 9mm de espesor inmunizado lo que lo hace mucho más resistente al ataque de las termitas u otros insectos.
RESINA DE PEGUE	**PROCESO DE ACABADO**
Contiene adhesivo especial el cual permite conservar sus características aun en ambientes ligeramente húmedos (humedad relativa del ambiente).	Aplicación de barnices de secado ultravioleta de alta resistencia y tonos según requerimiento del cliente en acabados poro semi abierto y vintage con gloss mate al 10/15 % +/-5.

acemar desde 1958	**FICHA TÉCNICA LÍNEA PISOS NATURA 18 MM / 160MM**	**CÓDIGO: OVT-DO-91**
		Versión 1

VENTAJAS	**INSTALACIÓN**
• Mayor espesor • Posibilidad de lijado hasta máximo tres veces utilizando lija de óxido de aluminio en restauraciones periódicas. • Belleza natural • Estabilidad muy superior a la de la madera maciza.	El tipo de instalación es flotante y para ello requiere tener una placa muy bien nivelada y un máximo de 2 mm de desnivel por cada metro lineal verificado con codal o tiento metálico en varios sentidos (transversal /longitudinal) también puede ser instalado sobre sistemas de calefacción tipo radiante, teniendo en cuenta que el adhesivo a utilizar cumpla con el requerimiento el cual puede ser un PVA alto en solidos ó titebond , el cual debe garantizarse la correcta aplicación del producto por parte del instalador lo anterior con el fin de evitar posibles desprendimientos y sonidos impropios del producto natural tanto en bordes como en testas, retirando periódicamente el residuo generado no se debe dejar para el final ya que esto incrementa el uso de agua para la respectiva limpieza causando afectación directa al producto.

MANTENIMIENTO

- Es importante mantener los pisos limpios utilizando aquellos que brindan mayor protección de la madera como puede ser los de la marca BONA u otras marcas locales según seas el lugar de instalación haciendo uso de mopas, kits de limpieza y productos de mantenimiento general, realice un barrido previamente con escoba de cerdas suaves y posterior mente pase una toalla ligeramente húmeda libre de suciedad.
- Limpie los pisos periódicamente, nunca utilice ceras, lustradores, ni limpiadores abrasivos.
- Para evitar rayas, marcas y abolladuras, asegúrese de instalar protectores para piso debajo de los muebles, sillas y otros elementos que puedan tocar directamente el piso.

- La exposición normal a los rayos ultravioleta o luz solar provocarán cambios en la tonalidad de cualquier piso de madera mientras pasan los años.
- Se sugiere utilizar tapetes "atrapa mugre" de protección a la entrada de pasillos, puertas, terrazas y sitios de riesgo para evitar rayaduras posteriores por la acción de piedras o arena.
- Se recomienda instalar películas protectoras con filtro UV en las ventanas con el fin de proteger su piso a través del paso del tiempo.
- Después de muchos años de uso, el cliente final tendrá la posibilidad de realizarle un lijado, el cual nosotros le llamamos rejuvenecimiento o restauración; este lijado se garantiza teniendo en cuenta que para el mantenimiento periódico del piso deben utilizar productos BONA o similares (recomendados por nuestra empresa); la función de este lijado es básicamente desaparecer o minimizar rayones superficiales que pueden aparecer con el tiempo.
- Por ser madera natural es normal la variedad en tonos, colores y vetas.
- La uniformidad no hace parte de la garantía.

GARANTÍA

Ver manual de instalación, uso y mantenimiento.: OVT –DO-33
Página web www.acemar.co/certificaciones-garantias

PRUEBAS TÉCNICAS:

Los pisos estructurales de madera **ACEMAR** son sometidos a pruebas de Adherencia, resistencia al rayado, resistencia a la abrasión, arrancamiento, brillo; por la compañía **BONA de Suecia,** los cuales arrojan resultados excelentes, mostrando el producto dentro de la norma técnica exigida para un piso de esta especificación.

De igual manera la empresa **AKZO NOBEL – INTERQUIM S.A. (Suecia)** ha realizado pruebas de resistencia en dos ciclos de agua hirviendo y tres en agua fría, determinando la resistencia del encolado interno, resistencia a la humedad, arrojando también excelentes resultados y mostrando una vez más que el piso **NATURA** se encuentra dentro de la norma técnica exigida internacionalmente para un piso de esta especificación.